

Umroll- und Schneidemaschine

EASYline US-320/420QC

zum Konfektionieren und Kontrollieren
von bahnförmigen Materialien mit
folgender Ausstattung:



1) Stahlrahmen

- Geschweißter Stahlrahmen
- Seitenplatten aus lackierten Stahlplatten
- Bodenplatte aus Stahl
- Seiten und Abdeckplatten aus Stahlblech
- Elektronik im Maschinengehäuse integriert
- Anschluß 240 Volt

2) Abrollung mit pneumatischer Spannrolle

- Magnetpulverbremse
- Rechts/links Abwickeln möglich
- Bahnzug manuell einstellbar
- Bahnspannungsregelung
- Automatische Abschaltung bei Rollenende
- Pneumatische Spannrolle 76 mm
- Durchmesser max. Ø 600 mm
- Rollengewicht max. 120 kg
- Materialbreite von 50 mm bis 320/420 mm

3) Splicetisch

- Splicetisch aus Stahlblech
- Zwei mechanische Materialklemmen
- Messerführung für Quer,- oder Diagonalschnitt

4) Bahnmittensteuerung (Bahnkantensteuerung)

- Mittels 2 Stück Lichttaster

5) Zähler

- Umschaltmöglichkeit von Etikettenzähler auf Laufmeterzähler
- Maschine stoppt bei Erreichen der vorgewählten Stückzahl/Länge

6) Vorzugseinheit

- Stahlwalze
- Gummierte Anpressrolle
- 1 St. Gummierte Anpressrolle
- Pneumatischer Anpressdruck der Anpressrolle
- Elektromotorisch angetrieben
- Bahngeschwindigkeit bis 120 m/min je nach Produkt

7) Absaugvorrichtung

- Axialgebläse zum Absaugen eines Randstreifens

8) Längsschneider

- Scherenschnittsystem
- Acht Stück Obermesser
- Acht Stück Untermesser
- Minimale Schnittbreite 18mm
- (verschiedene Messersysteme auf Anfrage)

9) Aufwicklung

- Turret Rewinder, (manueller Wendewickler)
 - Bestückt mit zwei 1,5 Zoll Wellen
 - Aufwickeldurchmesser max. 200 mm
 - Zulässiges Achsgewicht 40 kg
- Zweite, untere Aufwicklung mit 76 mm Spannwellen
 - Aufwickeldurchmesser max. 480 mm
 - Zulässiges Achsgewicht 80 kg
- Bahnzug über Magnetpulverkupplung einstellbar

10) Bedienungs- und Steuereinheit

- Hauptschalter
- Steuerung EIN
- Maschine START / STOP
- Not-Aus
- Variable Geschwindigkeit durch Drehpotentiometer
- Automatisches Stoppen der Maschine bei Erreichen der vorgewählten Meterzahl / Etikettenzahl
- Elektronikkomponenten im Maschinengehäuse integriert
- Bahnlauf von rechts nach links

11) Zu verarbeitendes Material

- Haftetiketten, Papier, Folie, Lamine bis 600gr./m²
- Bitte vor Auftragserteilung Muster zur Verfügung stellen

Komplettpreis der Maschine**siehe Angebot**

Technische Daten:

- Elektrische Spannung 240 Volt
- Elektrische Leistung 1,8 / 2,2 KW
- Strom 10 Ampere
- Frequenz 50 Hz
- Länge x Breite x Höhe ca. 900 mm x 900/1.000 mm x 1.300 mm
- Gewicht ca. 520/590 kg

Optionen:

- Spannwellen ab 19 mm bis 6 Zoll Durchmesser
- Friktionswellen
- Quetschmesserwerk
- Klingenschneidwerk
- Rückseitenritzwerk
- Etikettenzähler für transparente Materialien
- Ausrüstung zur Verarbeitung von offenem Kleber